



Bandfinisher G2

Kompaktes Bandfinishgerät mit Bandmesssystem zum An- oder Einbau in eco-line Maschinen, für Einzelteilbearbeitung bis hin zu Massenfertigung.

Das Bandfinishgerät G2 wird über ein Siemens-Steuerung (Busfähig) gesteuert und überwacht. Mit dem neuen Bandmesssystem wird die Prozesssicherheit erhöht und der Bandverbrauch reduziert.

Alle Parameter werden über den Bildschirm eingegeben und überwacht. Alle Fehlermeldungen werden auf dem Siemens Touch als Klartext-Meldung angezeigt.

Dank dem Bussystem eignen sich die Geräte auch besonders gut für den Einbau in CNC-Maschinen und Grossanlagen.

Technische Daten

Oszillations-Frequenz:	0–60 Hz
Oszillations-Hub:	+/-0.25 – +/-2.5 mm
Bandvorschub:	20–120 mm/min
Druckluft:	max: 0.8 MPa
Gewicht:	12 kg
Anpresshub:	40 mm
Anpressrollenbreiten:	10 mm bis 80 mm
Rollenhärte:	35°, 50°, 65°, 80°
Anpresskraft max:	270 N
Betriebsspannung:	1 x 230 V / 50 Hz
Steuerschrank:	Siemens Touch-Panel

Alle Parameter werden digital eingegeben und überwacht.

